

VOLVO V90

V90 D4 Geartronic R-Design

€ 60.900,00
(MwSt. ausweisbar)



Kombi
EZ: 10/2018
Diesel
1969 ccm

Vorführfahrzeug
1.500 km
140 kW (190 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 4.9 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 129 g/km*
Schadstoffklasse EURO6D_TEM
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: ja



Ansprechpartner



Marc Dürnberger
Tel: 06134 / 1829-35
Autohaus Haese GmbH (Volvo/Lotus/Nissan)
Anna-Birle-Str. 7
55252 Mainz-Kastel

Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik
Dachreling
Front-, Seiten- und weitere
Airbags
Multifunktionslenkrad
Rußpartikelfilter
Sitzheizung
Start/Stop-Automatik
Wegfahrsperre

ABS
ESP
Garantie
Navigationssystem
Scheckheftgepflegt
Sportpaket
Tagfahrlicht
Zentralverriegelung

Alu-Felgen
Einparkhilfe (PDC)
Klimaautomatik

Nebelscheinwerfer
Schiebedach
Sportsitze
Tempomat
el. Fensterheber

Bord-Computer
Elektrische Sitze
Kurvenlicht

Radio/CD
Servolenkung
Standheizung
Traktionskontrolle

Fahrzeugbeschreibung

Ambientbeleuchtung,Bluetooth Audio-Streaming,Digitaler Tacho,Digitales Radio,Scheckheft,Sprachsteuerung,Subwoofer,Winter-Paket,Euro6d_Temp,Herstellergarantie,Zustand: sehr gut,Spurhalteassistent,Spurwechselassistent,3. Bremsleuchte,Außentemperaturanzeige,Bremsassistent,el. Parkbremse,Innenspiegel automatisch abblendbar,Kollisionswarnung,Kopfstützen im Fond,LED-Scheinwerfer,Notbremsassistent,Pannenset,Reifendruckkontrolle,Rückleuchten LED,Scheinwerferreinigung,Spiegel automatisch abblendbar,Totwinkel-Assistent,Beifahrerairbag,Fenster-/Kopfairbags im Fond,Fenster-/Kopfairbags vorne,Knieairbag Fahrerseite,Seitenairbags vorne,abgedunkelte Scheiben im Fond,Abstandstempomat,Außenspiegel beheizbar,Außenspiegel elektr.,Außenspiegel elektr. anklappbar,Geschwindigkeits-Begrenzungsanlage,Innenraumfilter,Keyless Entry,Keyless-Go,Lederlenkrad,Lenksäule einstellbar,Lordosenstütze,Mittelarmlehne,Schaltwippen,Scheibenwaschanlage beheizbar,Sitz links/rechts orthopaedisch,Sitzbank hinten geteilt,Soundsystem,Touchscreen,USB Anschluss,Vordersitze höhenverstellbar,Abstandswarner,Android Auto,Apple CarPlay,Blendfreies Fernlicht,Volldigitales Kombiinstrument,4 Einstiegstüren,Abbieglicht,Berganfahrhilfe,Fernlichtregulierung,Gepäckraumabdeckung,Heckklappe elektrisch,Müdigkeitserkennung,Sportlenkrad,Trennnetz,weitere Ausstattungen vorhandenBusiness-Paket Pro :

- * CD-Player
- * Digitaler Radioempfang (DAB+)
- * Einparkhilfe vorne und hinten
- * Infotainmentsystem Sensus Connect mit HIGH PERFORMANCE SOUND PRO by Harman
- * Sensus Navigationssystem
- * Smartphone Integration Apple CarPlay und Android AutoXenium-Paket
- * Head-up-Display
- * Panorama Glas-Schiebedach
- * RückfahrkameraLicht-Paket
- * Innen- und Außenspiegel mit Abblendautomatik
- * Scheinwerferreinigungsanlage
- * Voll-LED-Scheinwerfer "Thors Hammer" Active High BeamWinter-Paket
- * Scheibenwaschdüsen beheizt
- * Sitzheizung vornWinter-Paket-Pro
- * Lenkradheizung
- * Sitzheizung hinten
- * Standheizung mit TimerLaderaum-Paket
- * Heckklappenautomatik (elektrisch)
- * Laderaumrollo elektrischSonderausstattung:
- * Elektrisch einstellbarer Fahrersitz
- * IntelliSafe-Surround
- * Keyless Drive
- * Schaltwippen am Lenkrad
- * Seiten- und Heckfenster abgedunkeltvorbehalten.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.